

progresivo de su colectivo y de sus acciones en el exterior. En la actualidad ANMOPYC representa a un amplio número de empresas de toda la geografía española que depositan su confianza en esta asociación a la hora de iniciar o consolidar su presencia internacional. Con este objetivo, ANMOPYC, con el apoyo y colaboración del Instituto Español de Comercio Exterior (ICEX), diseña y desarrolla anualmente el Plan de Promoción Exterior.

ANMOPYC desarrolla su actividad en todo el mundo, la globalización del mercado del sector MOPYC ha hecho obligada su presencia en prácticamente todos los mercados internacionales realizando diversas actividades de promoción exterior entre las que destacan la organización de Misiones Directas, Inversas y seminarios de Exportación, que se han convertido en habitual su presencia en las principales ferias del sector a nivel internacional mediante stands informativos, pabellones oficiales así como organizando la participación conjunta de las empresas españolas a través de participaciones agrupadas.

ICEX

ICEX España Exportación e Inversiones, es una entidad pública empresarial que tiene como misión promover la internacionalización

de las empresas españolas para contribuir a su competitividad y aportar valor a la economía en su conjunto, así como atraer inversiones exteriores a España. Presta sus servicios a través de una red de 31 Direcciones Provinciales y Territoriales de Comercio en España y casi 100 Oficinas Económicas y Comerciales en el exterior. Dispone, además, de 19 Centros de Negocio en el extranjero, que ofrecen a las empresas españolas infraestructura temporal a modo de incubadoras de la internacionalización.

Visita a empresas proveedoras españolas

Durante la semana de trabajo se visitaron un total de 18 empresas de toda España: Aragón, Madrid, Murcia, Cataluña, Valencia y País Vasco, entre las que destacan CINTASA, TAIM WESER, GH Cranes & Components, MTG, Linden Comansa, Alsina, entre otras.

CINTASA

La primera empresa visitada durante nuestro recorrido fue la empresa CINTASA, especializada en el diseño y fabricación de transportadores y todas sus variantes. Ubicada en la ciudad de Utebo en Zaragoza, allí fuimos recibidos por Jaime Simón, sales manager de la empresa.

Fundada en el año de 1973, su constitución como sociedad anónima ocurrió en 1979. Actualmente, CINTASA, dedica su actividad principal, con tecnología propia, a la fabricación de equipos e instalaciones para almacenaje, elevación, transporte, dosificación, pesaje, tratamiento de residuos y una extensa lista de actividades donde sus equipos pueden ser utilizados.

“A lo largo de estos años, el esfuerzo por la innovación y la mejora continua ha permitido que los fabricados de CINTASA gocen de un alto prestigio. En estos momentos somos una de las empresas más importantes en nuestro sector, ocupando los primeros puestos en el campo de las instalaciones de manutención y transporte”, comentó Jaime Simón.

La principal actividad de CINTASA se centra en la ingeniería, fabricación y montaje de sistemas de manutención, transporte y elementos de almacenaje. Su amplia gama de transportadores está basada en diversos sistemas como bandas, rodillos, cadenas, placas metálicas, cangilones, etc. Así mismo, incorporan distintos elementos auxiliares a sus instalaciones, como pueden ser: galerías, silos, tolvas, estructuras, etc.

“La Investigación y el Desarrollo es uno de los aspectos a los que CINTASA presta, desde hace ya tiempo, una gran dedicación con el fin de mejorar tecnológicamente nuestros productos y desarrollar otros nuevos, adaptándose a las nuevas necesidades del mercado. La implantación de la norma ISO 9001, cuya certificación se obtuvo en el año 2000, es otro ejemplo más de este afán de mejora continua”, expresó Simón.

La principal actividad de CINTASA se centra en la ingeniería, fabricación y montaje de sistemas de manutención, transporte y elementos de almacenaje.

