

Su solución Campaq satisface la necesidad de alojamiento para obreros en las distintas operaciones industriales.



TECNOFAST

Su solución Campaq satisface la necesidad de alojamiento para obreros en las distintas

operaciones industriales. Esta idea se configura mediante los módulos estándar TF por lo que se garantiza una respuesta rápida en el despacho y montaje.

Gracias al formato modular y al stock que se encuentra en sus plantas se pueden diseñar e instalar en tiempo record más de 2,500 habitaciones, con la seguridad y la calidad.

Sus módulos tienen cualidades y atributos certificados tales como: aislamiento térmico y acústico, alta resistencia al fuego, propiedades anti sísmicas y protecciones ante insectos y hongos.

La estructura es de pino radiata importado de Canadá, que es la

mejor madera para construcción por su durabilidad y calidad. En el interior se coloca lana mineral o fibra de vidrio para un mejor aislamiento térmico y acústico. Finalmente, tiene un revestimiento en el interior con planchas de vulcanita empapeladas con resistencia al fuego y en el exterior con Smart Panel con excelente comportamiento ante los diversos climas.

Los altos estándares de calidad con los que están elaborados los módulos, hacen que sean confortables y duraderos, lo que los convierte en una excelente solución en construcción modular optimizando costos y tiempo.

TOTAL LUBRICANTES

Total, la corporación de origen francés, ha desarrollado un modelo de propuesta de servicio integral que cubre una amplia gama de productos de alta calidad y servicios integrados y dedicados a la actividad minera: Total Mining Solutions. Esta propuesta brinda como valor agregado a sus clientes la maximización en la disponibilidad de equipos, el incremento de productividad, y por consecuencia, la reducción del costo total de la operación. Total Mining Solutions implica cinco grandes aspectos de la operación minera completa: (1)

Total Mining Solutions es una propuesta que brinda como valor agregado a sus clientes la maximización en la disponibilidad de equipos, el incremento de productividad y la reducción del costo total de la operación.

