

Consolidando su gama de lubricantes y grasas.

ExxonMobil: Seguridad y productividad en operaciones mineras

Durante más de 100 años, Mobil™ ha establecido una reputación inigualable como proveedor de lubricantes de vanguardia con un conocimiento profundo de la industria, programas y herramientas que ayudan a los clientes a llevar sus equipos a nuevos niveles de productividad.

Enrique Duffó Vera, Gerente de Negocio Industria de ExxonMobil del Perú, manifestó que siempre es un reto como proveedores poder cumplir sus expectativas. “Hay una gama importante de oferta en el mercado, pero gracias a nuestra experiencia, confianza de nuestros cliente, y a como hemos ejecutado operaciones sin fallas en el mundo de la minería nos hemos consolidado como uno de los líderes en el mercado”, manifestó.

Señaló que como parte del compromiso que tiene ExxonMobil, buscan entregar una oferta de valor que tiene como objetivo asistir a sus clientes y poder obtener la mayor rentabilidad de su operación a través de sus productos y servicios. “Tenemos una gama variada de aceites, lubricantes y grasas. Nos destacamos por impulsar el uso de productos de última tecnología orientado dentro de nuestro concepto de productividad avanzada que incluye los puntos de seguridad, productividad y protección del medio ambiente”, destacó.

Principales productos Grasas Industriales Mobil™

Líderes en tecnología, las grasas Mobil – ya sean sintéticas o minerales – pueden ayudar a brindar una mejor protección al equipo y aumentar la vida útil de los mismos, permitiendo operaciones libres de problemas. Las grasas Mobil están basadas en fluidos de bases minerales y sintéticas



cuidadosamente seleccionadas. Estas grasas están especialmente diseñadas para satisfacer una amplia gama de condiciones operativas, tanto en equipos industriales como móviles, incluyendo aplicaciones extremas tales como aquellas sometidas a bajas y altas temperaturas, contaminación con agua, cargas pesadas o de impacto y velocidades variables. Las grasas Mobil están disponibles en una gama de diferentes grados de viscosidad para ofrecerle la opción correcta para sus necesidades.

Mobil SHC™

Mobil™ ha sido un innovador en la tecnología de lubricación, además de haber fabricado revolucionarios lubricantes para la maquinaria industrial. Esta historia de innovación ha desembocado en Mobil SHC, la línea de mayor calidad de lubricantes sintéticos para la industria. Cada lubricante sintético Mobil ofrece una utilidad mayor, aumenta la vida útil del equipo, reduce la cantidad de aceite usado por desecho y potencia el ahorro energético. Otras ventajas incluyen su tolerancia a las altas temperaturas, una excelente

resistencia a la oxidación y buenas propiedades de flujo a bajas temperaturas y protección contra el desgaste.

Perumin

El representante de ExxonMobil sostuvo que participar en la 32 Convención Minera Perumin, fue clave para la firma como parte de su plan de ejecución del negocio “Es una oportunidad extraordinaria para estar con nuestros clientes, en contacto con nuestros socios estratégicos y amigos con los cuales trabajamos en el día a día a través de nuestra oferta de productos y servicios. Consideramos que la participación en el evento ha sido exitosa.”

Señaló también que la feria es reconocida como una de los eventos más importantes de minería en Latinoamérica. “Definitivamente en esta ocasión, como es habitual, nos hemos encontrado con nuestros clientes y con clientes potenciales y estamos seguros que en el futuro podemos sentarnos y hacer negocios juntos”, subrayó. **TM**

Fuente: ExxonMobil del Perú.