



Durante la etapa de construcción del proyecto se emplearon 5 mil personas con peaks de 7 mil trabajadores.

Ambiental del proyecto Antucoya, la minera contará con las siguientes instalaciones:

- **Tajo:** con una superficie cercana las 357 hectáreas y una profundidad de alrededor de 450 metros.
- **Taller de camiones:** incluye un taller de camiones, un taller de reparación y almacenamiento de neumáticos, una estación de lavado y un sistema de agua recuperada, un taller de soldaduras, un área de almacenamiento de aceite y estacionamientos.
- **Botaderos de lastre (2):** uno al Norte del rajo, con una superficie de 88 há y capacidad para disponer 170 millones de toneladas métricas (MMt) de lastre, y otro al Sur del rajo, con una superficie de 354 hectáreas y capacidad cercana a las 400 millones de toneladas métricas.
- **Polvorín:** ubicado a cerca de 1.500 m al Este del rajo.

En el chancado de mineral de mayor ley estará la Planta de chancado, en la cual se consideran tres etapas de reducción de tamaño, todas conectadas mediante correas cubiertas (chancado primario, secundario y terciario). La planta de chancado estaría ubicada inmediatamente

Datos importantes
<ul style="list-style-type: none"> • La operación se ubica a 1.700 metros sobre el nivel del mar y se proyecta tenga una vida útil de 20 años. • El proyecto, cuya construcción inició en 2012, fue interrumpido durante 2013 para efectuar una revisión de costos. • La mina tendrá una producción promedio de 85.000 toneladas de cobre fino al año, cuando se encuentre en plena capacidad operativa.

al Este del rajo, aproximadamente a 200 m de distancia.

La actividad de aglomeración mineral de mayor ley tendrá una Planta de aglomeración, en la que se consideran tres tambores aglomeradores y dos estanques de almacenamiento de ácido sulfúrico.

Por su parte, la lixiviación requerirá de las instalaciones de:

- **Pilas dinámicas:** en un área cercana a las 167 hectáreas. En ellas se depositará un máximo de 35 millones de toneladas al año (MMt/año) de mineral de mayor ley, a un ritmo de apilamiento de 6.400 toneladas por hora. El ciclo de lixiviación se prolongará por 65 días.
- **Pila mineral ROM:** en un área cercana a las 112 hectáreas. En ellas se dispondrá un máximo de 14 MMt/año de mineral de menor ley.
- **Piscinas de soluciones operacionales:** una piscina PLS, dos

piscinas desarenadoras PLS, una piscina ILS, dos piscinas desarenadoras ILS, piscina de refinio y piscina de emergencia.

- **Botadero de ripios:** en una superficie de 635 ha y capacidad para disponer 726 MMt de ripios.

En la extracción por solventes y electro obtención, se requiere de una Planta SX-EW que tendrá una superficie de 16 hectáreas y permitirá el tratamiento de 3.400 a 3.800 m³/h de solución rica, para obtener cátodos de cobre de alta pureza.

Para el alojamiento y las oficinas se consideran un campamento de construcción que se dispondrá durante el primer período de la etapa de construcción. Contará con los edificios, oficinas e instalaciones necesarias para albergar a 5.500 personas simultáneas, en una superficie de 16 hectáreas y también un campamento de operación que será