

el reacondicionamiento del campamento de construcción para la etapa de operación.

El manejo de residuos incluye:

- **Relleño sanitario:** destinado a la disposición final de los residuos sólidos domésticos y asimilables (RSD). Tendrá una superficie cercana a las 6 hectáreas.
- **Relleño controlado:** considera la construcción de un relleno controlado para la disposición de los residuos industriales sólidos no peligrosos (RISES NP) que se generen dentro de la faena en una superficie de 6 hectáreas.
- **Área de almacenamiento temporal de residuos peligrosos:** en una superficie de aproximadamente 900 metros cuadrados.
- **Bodega de resguardo de materiales radiactivos:** para el adecuado almacenamiento de materiales radiactivos se contempla una bodega especial de 100 m² de superficie.
- **Patio de salvataje:** los residuos industriales que tengan algún valor comercial serán almacenados transitoriamente en el patio de salvataje con superficie cercana a los 2.500 metros cuadrados, en espera de su retiro por parte de una empresa autorizada para ello.

Entre las obras complementarias se considera:

- **Garita de control de acceso:** instalada en la entrada principal al área del proyecto, de manera de evitar ingresos no autorizados. Asimismo, contempla estacionamientos tanto para vehículos livianos como para buses de transporte de personal y camiones.
- **Caminos de interconexión:** a los caminos al interior de la faena se les aplicará algún estabilizador/supresor de polvo (bischofita o similar).
- **Canales de contorno:** uno

Línea de tiempo del proyecto

En 2006 el grupo Antofagasta Minerals adquirió la propiedad minera entonces perteneciente a Soquimich, dando paso a la consolidación de la propiedad para la explotación del yacimiento combinado, anteriormente denominado Antucoya Buey Muerto.

Tras la realización de diferentes estudios se determinó que el yacimiento de baja ley promedio, pero de gran tonelaje, era atractivo para su desarrollo a gran escala.

El estudio de factibilidad inició en 2010 y, en paralelo, se presentó el Estudio de Impacto Ambiental ante las autoridades locales. En tanto, en julio de 2011 se consiguió la aprobación ambiental del proyecto.

Luego, en septiembre de 2011 se concluyó el estudio de factibilidad y, en diciembre del mismo año, el directorio de Antofagasta Minerals abrió paso a la ejecución del proyecto. En ese entonces se constituye Minera Antucoya.

Ya en abril de 2012 comenzaron los trabajos preliminares en el sitio del proyecto con la construcción de caminos y del campamento pionero. Posteriormente, en julio de 2012 se hace oficial el acuerdo con Marubeni Corporation, en el cual la compañía japonesa pasa a ser dueña del 30% de la propiedad de Minera Antucoya.



El campamento de construcción será reacondicionado para dar cabida al campamento de operación.

ubicado alrededor del depósito de ripios y el otro alrededor del botadero de lastre Sur.

- **Estación de combustible:** comprende un estanque de 75 m³ de capacidad y las bombas de alimentación correspondientes.

Para el suministro de energía habrá una línea de transmisión eléctrica de 220 kV que tendrá una longitud de aproximadamente 26 kilómetros.

En cuanto al abastecimiento de agua el suministro para todos los usos del proyecto provendría de la línea de impulsión de agua de mar

que ya abastece la operación de Minera Centinela. Este trazado pasa a aproximadamente 7 km al Sur del proyecto. Las instalaciones comprometidas en Antucoya son:

- **Estación de bombas de impulsión:** considera una bomba en operación junto a otro stand by. Su capacidad sería 30.000 metros cúbicos por día.
- **Acueducto:** el agua será conducida por un acueducto superficial, hasta la piscina de almacenamiento de agua de mar. Tendrá una longitud de 12 km aproximadamente.
- **Piscina de almacenamiento de agua de mar:** ésta tendrá