

Hidromek presenta los modelos de retroexcavadoras HMK 102B y HMK 102S

La retroexcavadora Hidromek, es una máquina eficiente que aprovecha al máximo de combustible, proporcionando una productividad muy alta.

Para Stoian Markov, Company Director de Hidromek los diferentes modelos de la serie Alpha darán respuesta a las necesidades de bajo consumo de combustible de sus clientes, rendimiento, producción, larga vida útil y alto valor de reventa.

El motor que equipa a la serie Alpha es uno de los más económicos, viene equipada con un motor de

4,400 cm³ con turbocompresor con par elevado incluso a bajas vueltas del motor.

Tiene una transmisión automática de 6 velocidades al frente y 3 velocidades hacia atrás, que monta la serie Alpha, permite una conducción suave. El convertidor autobloqueante opcional (lock-up) en la quinta y sexta velocidad permite ahorrar combustible, especialmente en tracción por carretera.

La serie Alpha monta de serie ejes de tipo Heavy Duty (para aplicaciones severas). De esta forma se incrementa la fiabilidad, durabilidad y capacidad de carga de la máquina.

Una de las características de que hace que las máquinas de la serie Alpha sean diferentes, es el alto rendimiento en los trabajos con pala frontal. Gracias a la pala y la fuerza de arranque de los brazos de la serie Alpha, la maniobrabilidad de la máquina en labores de carga se realiza sin estrés.

El brazo retroexcavador está preparado y diseñado para condiciones de trabajo en terrenos duros y pesados. Si construcción sólida y el eficiente sistema hidráulico, aumenta la productividad y proporciona la máxima fuerza de arranque, incluso a bajas revoluciones, con un caudal máximo de 163L/min.



La Voyager 120 ofrece un diseño compacto y altamente portátil. Una planta única en su clase, con la capacidad de funcionar con hasta 30% de RAP.

Astec Industries muestra en Conexpo el modelo a escala de la planta de asfalto Voyager 120

La Voyager 120 ofrece un diseño compacto y altamente portátil. Una planta única en su clase, con la capacidad de funcionar con hasta 30% de RAP. Además, está respaldada por el mejor servicio de apoyo de la industria.

La unidad de ASTEC está construida alrededor del tambor de contraflujo, con las paletas en V de ASTEC. Las paletas en V brindan mayor uniformidad al velo de agregado durante el proceso de secado, lo que resulta en mejor transferencia de calor, reducción en el consumo de combustible y mayor productividad.

Para aumentar la portabilidad, el arrastre lateral hidráulico y dosificador puede establecerse en 10 minutos, para que queden listos para funcionar. Otras características incluyen una cámara de filtros con pulso revertido, una cabina de controles con controles PLC totalmente automatizados, compensación de gravedad con transmisión directa, suspensión neumática y hasta cinco (5) tolvas de alimentación en frío y dos (2) tolvas para RAP.



Con las cargadoras compactas de orugas Bobcat S100 controladas a distancia se aumenta la seguridad en las tareas de recuperación, ya que pueden acceder a lugares menos estables.

Bobcat presenta en Conexpo LA sus minicargadores manejados a distancia

Las cargadoras compactas de orugas