

RollXtend™ de ABB mejora rendimiento de rodillos de mollienda de alta presión

Este sistema permite ajustar con flexibilidad la carga de cada rodillo según el desgaste, de manera que puedan tener una vida de uso uniforme. También permite realizar una inspección y mantenimiento de los rodillos sin necesidad de retirar el accionamiento principal.

ABB lanzó el RollXtend™, un innovador sistema de accionamiento que mejora el rendimiento y la vida de los

rodillos de mollienda de alta presión (HPGR) en el sector minero. Se basa en el factor de carga compartido entre rodillos en tiempo real, ofreciendo importantes ventajas en términos de optimización de producción, minimizando costos de operación y capital, mejorando la salud y seguridad de los operadores.

El sistema permite al operador gestionar el par suministrado por cada rodillo en tiempo real. La velocidad se mantiene incluso bajo diferentes cargas en los rodillos, lo que minimiza y reduce en general su desgaste.

Cuando los rodillos comienzan a desgastarse (después de un determinado período de tiempo), presentan distintos ritmos según varios factores como: tamaño de la carga, características del mineral, posición

de tolva, etc. El RollXtend™ permite ajustar con flexibilidad la carga de cada rodillo según el desgaste, de manera que ambos rodillos puedan tener una vida de uso uniforme.

El RollXtend™ cuenta con importantes ventajas, por ejemplo, con esta solución es posible realizar la inspección y el mantenimiento de los rodillos de mollienda de alta presión sin necesidad de retirar el accionamiento principal, lo cual permite ganar tiempo y resguarda la seguridad de los trabajadores.

Además, las ventajas de RollXtend™ se aprecian mejor a largo plazo, debido a que el sistema amplía la vida útil de los HPGR en conjunto, mejora la experiencia de mantenimiento y proporciona flexibilidad operativa para aumentar el rendimiento del proceso de mollienda. **TM**



ATLAS COPCO dona equipo Boomer a CETEMIN

Como parte de su política de brindar apoyo a la educación en el país, la empresa Atlas Copco realizó la donación de un equipo de minería (Boomer) al Centro Tecnológico Minero (Cetemin).

El Ing. Brian Doffing, Gerente General de Atlas Copco Peruana, confesó “sentirse muy contento de poder entregar la máquina Boomer 281 y así contribuir a la excelencia académica y formación de futuras generaciones de profesionales para el mercado peruano”. El Ing. Isaac Ríos Quinteros, Director Fundador de Cetemin, sostuvo que esta donación reafirma que esta institución educativa y Atlas Copco mantienen una relación muy estrecha.

“Desde que se inició Cetemin, cuando no teníamos ningún equipo, maquinaria y herramientas, solamente aulas; Atlas Copco fue nuestro socio estratégico y gracias a ello comenzamos a hacernos reconocidos en el ambiente minero”, destacó.

Por su parte el Ing. Santiago Arenas, Gerente División URE en Atlas Copco Peruana, manifestó que la promesa que habían hecho hace algunos meses atrás ha sido cumplida. “Gracias por confiar en nosotros. Deseamos que los alumnos de Cetemin salgan aprendiendo dos cosas, la primera es que conozcan el Boomer al detalle, y lo segundo es que lleven el nombre de

Atlas Copco en la cabeza”, comentó.

La entrega del equipo se hizo en las instalaciones de Cetemin, ubicada en kilómetro 29 de la Carretera Central, en el distrito de Chosica. **TM**



ALO GROUP apertura nueva sucursal en Piura

Con el objetivo de acompañar el crecimiento de la zona norte del país, Alo Group Perú,



empresa comercializadora y arrendadora de plataformas de elevación, hidroelevadores, grúas, camas bajas y camiones de servicio para los sectores de la minería, construcción, industria y transporte; anunció la apertura de una sede comercial en Piura, consolidando su presencia en todo el país.

Así lo dio a conocer en conferencia de prensa Gabriel Herrera, flamante gerente general de la empresa a partir del primero de enero del 2016; quién sucederá en el cargo a Oscar Oreña, que pasará a ser el nuevo director corporativo del grupo, teniendo a su cargo Perú y Panamá.

En ese marco, Herrera también informó sobre la incorporación de dos nuevas marcas al portafolio de la empresa: la italiana Amco Veba, líder mundial en la producción de grúas articuladas sobre camión, y una marca propia de plataformas para trabajo en altura denominada Alo Lift, para cuya comercialización ha diseñado una nueva forma de hacer negocios que ya se ejecuta con éxito en Chile y Panamá, otras de las plazas que la compañía tiene en la región. **TM**