

Rampura Agucha tendría la mejor reserva en su clase de zinc-plomo por su ley de 15,9%.

En los últimos cinco años, Rampura Agucha (RA), ha hecho gradualmente la transformación de mina a cielo abierto a mina subterránea. Hoy, ambas técnicas operan simultáneamente. La operación a rajo abierto, hasta una profundidad de 372 m con una flota de equipos de perforación de Atlas Copco que incluye FlexiROC D50, D55, D60 y D65, y la minería subterránea que es realizada por debajo de ese nivel. Juntas producen unos 6,25 Mt/año.

Praveen Kumar Jain, jefe local en Rampura Agucha Mines, explica: “Tenemos una meta de 6,25



millones de toneladas por año de la mina a cielo abierto y 3,75 millones de toneladas por año de la mina subterránea lo que pensamos lograr para 2018 o 2019. Hasta ahora nuestro progreso ha sido muy positivo”. La compañía ha introducido técnicos con experiencia internacional y probada capacidad

y hoy está discutiendo activamente la introducción de máquinas automatizadas para perforación de producción. La mina cree que más mecanización y automatización aumentará el nivel de seguridad y precisión, y aumentará así la productividad, haciendo más eficientes las operaciones.

SUNIL DUGGAL - CEO HINDUSTAN ZINC

HZL: “Nuestro foco estará en automatizar al máximo nuestras actividades de minería”

Sunil Duggal, deputy CEO de Hindustan Zinc Limited, en entrevista con M&C comenta cómo se proyectan en términos de productividad.

¿Cómo describiría usted los desafíos que enfrentan las operaciones mineras de HZL?

Hemos estado produciendo 9 millones de toneladas de mineral, tanto de minas a cielo abierto como subterráneas en la India. Ahora la minería a cielo abierto se va reduciendo y estamos desarrollando la subterránea en RA.

Estamos trabajando en la rampa de acceso y casi hemos llegado a la veta de mineral que es de ley muy alta. Para aumentar el contenido de metal de 1 Mt a 1,2 Mt necesitamos aumentar el volumen de mineral de las minas subterránea de 3 Mt a 16 Mt. Esto deberá venir de las Minas de Rampura Agucha, Kayad, Rajpura Dariba, SK y Zawar. Por lo tanto, nuestra producción de mineral tiene que crecer cinco veces en un período de otros ocho años.

¿Ha sido satisfactorio el desempeño en las minas de RA y Kayad?

En Kayad ha sido satisfactorio. Hemos sido capaces de alcanzar la veta de mineral

antes del tiempo establecido. En RA, había una cantidad de desafíos tales como zonas de fallas, resistencia de la roca, agua en las minas, etc. En los dos últimos años en RA hemos tratado de encarar y encontrar soluciones para estos desafíos. Ahora hemos ubicado las personas adecuadas en el lugar y también hemos traído profesionales de fuera de la India para ayudarnos a encarar los distintos problemas y llegar a la veta lo más rápido posible. Confiamos en llegar a tiempo.

¿Qué clase de tecnologías piensa que se usarán en el futuro?

En los próximos años el foco estará en automatizar al máximo nuestras actividades de minería, especialmente la subterránea. Primero que todo, debemos poder seguir el estado de salud de las máquinas automáticamente con la supervisión y con el sistema de adquisición de datos (SCADA) para saber cómo está funcionando cada máquina en todo momento. También nos gustaría un sistema para monitorear la eficiencia de cada máquina a través de su producción.

Nos gustaría sistemas para monitorear la ventilación en la mina junto con el nivel de filtraciones y emisiones de gas. Todas estas cosas ayudarán a llevar las operaciones de minería a un nivel superior y son muy importantes para la seguridad de la gente.

¿Qué ha logrado HZL en los últimos cinco años?

Una de nuestras referencias es que cada año estemos superando los récords del anterior en término de los metros de desarrollo. Entre tanto, tenemos el orgullo de haber estado a la altura de los avances tecnológicos que se han introducido en la industria de la minería. Esto nos ha ayudado a usar las máquinas de última tecnología muy eficazmente y a mantener los costos de desarrollo bajo control.

¿Cuáles han sido las iniciativas más importantes que han tomado recientemente?

La conservación ambiental ha sido un tema muy importante para nosotros. Por ejemplo, en nuestras minas a cielo abierto nos hemos unido a compañías de infraestructura e inmobiliarias para aprovechar el estéril. También estamos comprometidos con muchos trabajos de reforestación, cero vertidos y conservación del agua que es un recurso tan precioso en Rajastán.

Mientras tanto, muchas de nuestras iniciativas giran en torno a la seguridad de nuestra gente. Revisamos los informes de nuestros socios, incluido Atlas Copco, para asegurar que los incidentes se reduzcan al mínimo posible. Hemos trabajado duro para introducir una cultura de la seguridad a través de la mentalidad responsable de cada persona involucrada en la minería.