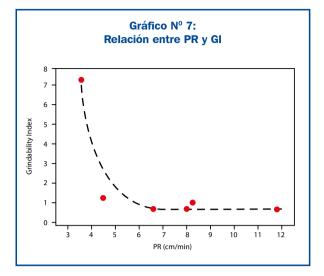
La Tabla N°3 muestra los resultados de la prueba de moliendabilidad. Un GI más alto indica que más energía es necesaria para reducir el tamaño de partícula del material. Las muestras SD3, SD4, y SD5 entregan bajos valores de GI, y solo la muestra SD6 entrega valores excepcionalmente altos comparados con las otras muestras (Gráfico N°7).

Tabla Nº 3 Resultados prueba de moliendabilidad Tipo Razón de F80 (µm) P80 (µm) GI reducción Roca (F80/P80) SD1 1320.89 285.61 1.00 5.91 SD2 1482.49 290.52 1.08 7.79 203 1517.82 258.96 0.79 8 N5 SD4 1635.78 242.13 0.70 8.96 SD5 1426.06 241.89 0.69 6.41 1931.66 1281.74 SD6 7 29 1.60

Aunque la razón de reducción no es una característica del material, puede proporcionar una buena idea de cómo el tamaño de las partículas es reducido, dentro de un grupo de muestras con la que se ha utilizado la misma cantidad de energía. Así, en relación a la razón de reducción, las diferencias entre las muestras de roca arenisca son demostradas, mostrando similitud entre

las muestras SD1 a SD5 y un valor excepcionalmente bajo para la razón de reducción de la muestra SD6.



#### **Conclusiones**

Este estudio corresponde a pruebas preliminares de laboratorio para investigación futura en Mine-to-Mill. Para controlar el proceso de conminución, el control de la voladura es una opción altamente viable debido a su flexibilidad y bajo costo. M

# Congresos 2016







### VII Congreso de Revestimientos de Molinos

26 y 27 de mayo 2016 Hotel Sonesta El Olivar - Lima - Perú





#### VI Congreso de Chancado de Minerales

16 u 17 de junio 2016 Hotel Sonesta El Olivar - Lima - Perú





### V Congreso de Fajas Transportadoras

10 y 11 de noviembre 2016 Hotel Sonesta El Olivar - Lima - Perú

**Partnership** 





## Más Información Susana Villar

Teléfono: (51) 9 6595 2851 inscripciones@edoctum.pe

Evelyn Lavín S Skype: edoctum1 evelyn.lavin@edoctum.pe

