El dúmper articulado gigante de 60 toneladas, el más grande ya construido por Volvo CE.

También estuvieron en exhibición en los dos stands de Volvo una excavadora de ruedas EW60E, la excavadora de ruedas de radio corto EWR150E y las excavadoras compactas EC35D, ECR35D y ECR40D.

emisiones y combustible con un alto contenido de azufre trabajar sin ningún problema.

MTU es el principal fabricante mundial de motores diesel pesados y sistemas de impulsión, los cuales los podemos encontrar en aplicaciones Industriales, oil & gas, marinas, generadores de energía, ferrocarril, vehiculares y militares, cubriendo una amplia gama de potencias que van desde 60 hp hasta 3650 hp

La serie 1000 a 1500 motores de MTU actualmente se están desarrollando en conjunto entre MTU y Daimler, basado en los motores de vehículos comerciales de Daimler, para cumplir con las regulaciones de la UE Stage V. Se espera que esté disponible en el rango de 100 a 480 kW de potencia en el momento oportuno para la introducción prevista de las normas sobre emisiones EU Stage V para el 2019. Los motores MTU cumplen con los nuevos límites de emisión, que también se aplicará a las partículas de hollín, con una avanzada tecnología interna del motor, un sistema SCR y un filtro de partículas diesel adicional. Asimismo, dos motores de series 1000 y 1500 de 6 cilindros también estuvieron en exhibición.

También, MTU presentó por primera vez en Bauma su Paquete Flex de emisiones, lo que permite a sus clientes operar en países donde los motores tienen requisitos muy diferentes de aplicación de emisiones y los combustibles usados tienen un alto contenido de azufre. Utilizando un software diseñado específicamente para el propósito, los gases de escape del motor después del sistema de tratamiento y sistema SCR puede ser desactivado. Dado que no se requieren cambios de hardware, eliminando la necesidad de complejos trabajos, los vehículos son más fáciles de vender en numerosos países. Esta solución significa que los nuevos diseños de vehículos no requerirán cambios adicionales en el espacio de instalación necesario para acomodar el motor.

Finalmente, a principios de 2016, el sistema de condensadores de potencia de MTU, conocido como Capos, se instaló por primera vez en tres camiones de minería que opera en una mina de Sudáfrica. Bernd Krüper, jefe de construcción y negocios de MTU dijo: "Con la instalación de Capos, hemos sido capaces de operar un camión equipado con motores de la serie 4000 utilizando sólo cuatro baterías en lugar de los ocho habituales, complementados por dos módulos de Capos. El cliente está muy satisfecho y ahora puede reducir significativamente los costos de operación con nuestro producto".

Capos es un sistema de arranque sin necesidad de mantenimiento basado en supercondensadores, que sustituye las baterías de arranque de vehículos. Con Capos, la vida útil de las baterías se extiende por cinco. El sistema tiene un cargador de batería integrado, es compacto, menos costoso y tiene un mayor grado de protección contra la suciedad, grasa y otros contaminantes. Fue desarrollado específicamente para las necesidades de los sectores de gran minería.

VOLVO CE

Subrayando la confianza a largo plazo en el mercado, los visitantes a la feria de Bauma 2016 en Múnich vieron este año a Volvo Construction Equipment revelar varios nuevos proyectos emblemáticos – incluyendo las máquinas más grandes ya construidas por la empresa.

Es difícil mantener secretos ocultos bajo la alfombra. Especialmente cuando se trata de grandes secretos