

El contacto fue establecido a través de un pequeño agujero de diámetro, perforado a 54m bajo tierra hasta donde estaba localizado Sahman.

“El personal de la mina de Kenkana fue capaz de hablar con Pak Mursalim. Él confirmo que se encuentra con buena salud y ánimos. Además de que tiene reservas de agua y comida. Él solo expresó su preocupación por su familia”, Biswas dijo. La compañía está enviando adicionalmente comida y agua, así como también, equipos de comunicación.

“Si bien esto se desarrolla satisfactoriamente, se necesita mucho trabajo para sacar a Pak Mursalim de forma segura”, dijo Biswas.

“Estamos aprovechando la experiencia y la asistencia de otra compañías mineras y asesores especialistas quienes han dirigido rescates similares bajo tierra en diferentes partes del mundo. No soy capaz de dar un marco de tiempo en esta etapa, cuando aún esperamos para extraerlo de ahí.” La familia de Sahman, quienes son de la localidad, está en el lugar siendo apoyados por la compañía.

Newcrest aún no ha establecido la causa del incidente, sin embargo las investigaciones continúan con la asistencia de los Inspectores de Minas en Indonesia. Todas las operaciones y procesos mineros continúan suspendidos.

Kenkana es uno de las dos minas que están en constante operación en Gosowong. La mina es propiedad de Newcrest en un 75% y se ajusta para producir 300,000 – 350,000 onzas de oro para este año.

En el 2010, 33 hombres fueron rescatados de una mina de cobre y oro en Chile tras quedar atrapados a 700 metros bajo tierra por 69 días.

Perforadora SBM 400 SR

La máquina SBM 400 SR, fabricada íntegramente en el Perú; ha sido especialmente diseñada para la perforación de SLOTS, permite trabajar de manera segura, con total automatización y mayor productividad.

La SBM 400 SR cuenta con una Oruga Transportadora (Crawler) y Trineo de Izaje (ErectionSled) incorporado; por tanto se transporta AUTÓNOMAMENTE; sus cilindros hidráulicos permiten el izaje y echado de la Máquina, ventaja y característica fundamental en relación con otras máquinas de perforación Raise Borer. Debido a su innovador diseño, no será necesario para el cliente la construcción de una loza de concreto, ni colocar puntos de anclaje para levantar la Máquina, pues es completamente independiente y garantiza una máxima productividad, eliminando engorrosos tiempos muertos ocasionados por el transporte o movilización de las máqui-

nas, fabricación de lozas de concreto y otras labores previas en galerías que normalmente realiza el cliente.

Con la perforadora SBM 400SR se puede instalar y desinstalar el equipo en menos de una hora, cosa que no ocurre con una raise boring estándar, que puede demorarse hasta dos días, esa es una ventaja de ahorro de tiempo y recurso muy considerable.

En el tema de transporte, en la mayoría de minas, es requisito indispensable que exista un equipo adicional que pueda mover, dentro de la mina, a la maquina Raise Borer; pero para el caso de nuestra perforadora SBM 400SR, ya no se necesita que dependa de un medio de transporte.

La SBM 400SR reduce los costos de operación e incrementa la productividad; también es una máquina eco amigable, puesto que sólo se necesita de electricidad, agua ó aire para la perforación. No produce contaminación durante su funcionamiento.

Entre sus características técnicas tenemos que: La fuerza de su escariado es de 1,700 kN y su torque es de 81 kN-m. Con ángulos de perforación de 36° a 90° y tiene una altura máxima de 3.80 metros mientras su peso es de 16,000 kg. Esta máquina ha sido fabricada completamente en la fábrica de Tumi Raise Boring, la cual, ha sido certificada con los estándares de calidad del ISO 9001:2008. **TM**



El hombre fue extraído a través de un pozo de 38 metros que fue perforado hasta la ubicación exacta de un túnel que ya existía con anterioridad.



La máquina SBM 400 SR, fabricada íntegramente en el Perú; fue determinante en las labores de rescate.