

- Quebrada Shahuindo: pH, aceites y grasas, arsénico, calcio, cobalto, fierro, mercurio, manganeso, Zn.
- Quebrada Shingomate: calcio, fierro, mercurio, plomo y carbonatos.

Los parámetros que sobrepasan los estándares de calidad de agua, probablemente son resultado de las actividades de minería informal realizadas aguas arriba de su ubicación (La Chilca y La Cruz), así como de la contaminación natural de los depósitos minerales de diversas características, producto de la erosión producida por el flujo de las aguas en dicha quebrada y las actividades agropecuarias en el caso de la presencia de Coliformes.

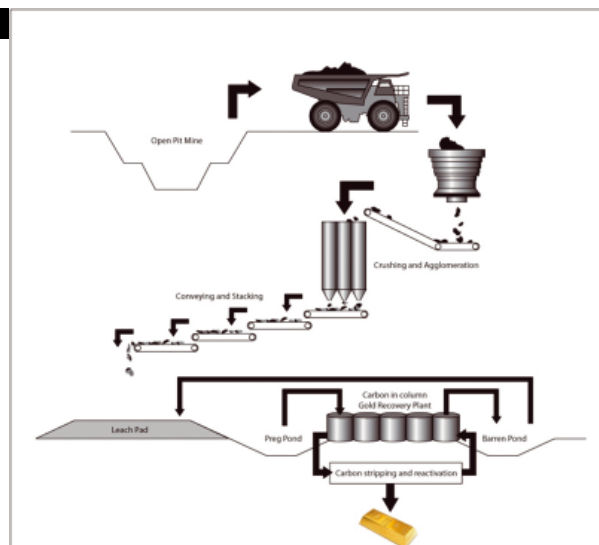
La mina

Mineral de óxido esta pronosticado para ser explotado en un tajo poco profundo con una flota minera operada por su propio dueño. La altura del banco será de 8 metros. La vida del ratio de conversión de la mina es de 1.91:1. El Mineral será sacado en camiones a una planta de triturado con cemento y almacenado cerca a la mina donde se triturará el 100% a 32mm para luego ser enviados a la pila de lixiviación. Los residuos de la mina serán enviados a un solo vertedero cercano a la mina.

Metalurgia y procesamiento

La mineralización de oro en la propiedad Shahuindo ocurre en forma de partículas muy finas dispersas en óxidos de hierro que son típicamente asociadas con características estructurales tales como brechas y puntos de contacto entre los sedimentos y pórfidos. El mineral en Shahuindo muestra una muy buena recuperación de oro con lixiviación en pilas de cianuración convencional. El oro y plata se recuperan de una solución de lixiviación en pilas con una instalación de absorción de carbón en una planta ADR. Pruebas de columnas de lixiviación devuelven un promedio de recuperación de oro del 89% demostrando características rápidas de lixiviación, 85% del oro se recuperó en los primeros 20 días. Los valores de

El mineral en Shahuindo muestra una muy buena recuperación de oro con lixiviación en pilas de cianuración convencional.



Dentro de la propiedad también se encuentran otros dos corredores mineralizados, paralelos al corredor central.

recuperación de metal usados en el Estudio de Factibilidad se calcularon utilizando los resultados de trabajos de prueba que se ajustaron para compensar el rendimiento real con una recuperación estimada al 86% y recuperación de plata al 15% para

mineral de óxido. Con el fin de asegurar y mantener la recuperación de metales preciosos consistente, el circuito de tratamiento incorpora etapa primaria y secundaria de circuitos de trituración así como aglomeración con cemento. **TM**