

Kenworth W900

Vehículo clásico y legendario de la marca Kenworth, que se caracteriza por ser cómodo, seguro, productivo, eficiente y durable. La caja de baterías presenta aislantes térmicos.

Tiene un radiador más grande lo que optimiza y reduce el consumo de combustible al tener mayor flujo de aire al motor. La caja de dirección TRW TAS 85 tiene una capacidad de 16,000 a 22,000 lbs lo que genera una mayor maniobrabilidad en terrenos angostos o con ángulos de giro extremadamente cerrados.

El Kenworth W900 tiene caja de baterías, tanques de combustible y caja de herramientas en acero inoxidable y pulido. El acceso a cabina es cómodo y seguro gracias al ángulo de apertura de puertas, asideras a todo lo largo del acceso y peldaños anchos con superficie antiderrapante. Los espejos son independientes de puertas. El vehículo cuenta con lámparas y cornetas sobre el techo.

El interior del Kenworth W900 presenta tapicería, cubiertas de paneles, iluminación, controles diseñados para un manejo fácil, seguro y confortable del operador. Además cuenta con lámparas ovaladas en la parte inferior de la cabina; puertas con un estilo moderno, suave y durable; tapicería tipo "splendor" o diamante con acabados metálicos tipo mate, propio de los carros de lujo, así como controles en puerta de seguros y espejos.



FOTO: MOTORED

El Kenworth W900 tiene caja de baterías, tanques de combustible y caja de herramientas en acero inoxidable y pulido.

Las líneas neumáticas y el cableado eléctrico se rutean por medio del bastidor, se aseguran y protegen con envoltura en todos los puntos de contacto. Finalmente este camión presenta pantalla de indicadores con lectura en tiempo real.

Daf XF

La línea XF cuenta con el tipo de cabina más espaciosa de su clase que ofrece un máximo confort al conductor, así como elevados ingresos por kilómetro para el operador.

Posee un motor PACCAR MX de 12.9 lt que cumple con las normativas de emisión Euro 3 y EEV (Vehículos Ecológicos Avanzados), ya que ostenta el sistema de inyección SMART y la tecnología SCR de DAF. El rendimiento de frenado va desde los 210 kW a 1,500 rpm, hasta 320 kW a 2,100 rpm.

En la línea XF se tiene un 25% menos de piezas en el motor, lo que se traduce en una vida útil más larga y mayor fiabilidad de componentes motrices. Es importante mencionar el colector de admisión que está integrado en la culata, así como el filtro de aceite, termostato de aceite y enfriador de aceite que se combinan en un único módulo de lubricación de aceite. Entre las novedades que presenta DAF en la serie XF 105 se encuentran el sistema de frenos antibloqueo ABS, el control antideslizamiento ASR, los sistemas de cámara (frontal, lateral y trasera), la advertencia de colisión frontal FCW, el sistema de advertencia de salida de carril LDWS, la protección anti empujamiento (frontal y posterior), entre otras. También destaca el Sistema de Gestión de Flota, con el que el operador obtendrá en tiempo real (a través de Internet) información sobre el estado del combustible, temperatura del motor, velocidad de conducción, nivel de carga por eje, presión de aire del sistema de frenos, etc.

Así puede afirmarse que con los camiones DAF XF se consiguen menores costos operativos, y un mantenimiento más sencillo, a la vez que se cuenta con un vehículo de transporte con múltiples implementos y equipamientos para preservar el bienestar de los ocupantes y de la carga.

La línea XF de DAF va dirigida a los sectores transporte, minería, construcción y más.



FOTO: MOTORED

En la línea XF se tiene un 25% menos de piezas en el motor, lo que se traduce en una vida útil más larga y mayor fiabilidad de componentes motrices.