

Mayor rendimiento de la operación minera.



# Evolución y tecnologías en plantas de procesamiento

**E**l grado de minerales sigue disminuyendo, mientras que la presión para obtener más de las minas actuales sigue aumentando. El desafío que se plantea es cómo conseguir el mejor rendimiento de su inversión, ya sea un proyecto nuevo o un reacondicionamiento.

Un proyecto de procesamiento de mineral entregado a tiempo, dentro del presupuesto y con el rendimiento diseñado no es la norma en la minería, es la excepción. Entonces, ¿cómo asegurarse de que su proyecto no es otro más que no cumple con su meta? Para ello, usted necesita un socio que conozca el proceso, los diseños y tenga la experiencia para entregarlos a tiempo.

Todo comienza con el diseño del proceso. El equipo de ingenieros de proceso experimentados puede evaluar el mineral con el fin de proporcionar un diagrama de flujo óptimo para la recuperación máxima y el coste total de propiedad más bajo. En la fase de diseño del proceso, los ingenieros sistemas de procesamiento conocen exactamente las

capacidades del equipo que suministrará en la planta, lo que permite garantizar el mejor rendimiento de ésta. La mejor manera de empezar es comunicarse con anticipación, así podemos aportar ideas de diagrama de flujo y soluciones que coincidan con nuestro conocimiento de las mejores opciones de rendimiento de equipos y los costes. Estamos dispuestos a hablar con usted acerca de las soluciones, ya sea para un módulo de molienda o una planta de beneficio completa.

## Innovación de diseño

El Ing. Ricardo Begazo, gerente de marketing de producto de la unidad de negocios Process Industry de ABB en Perú, manifestó que una mayor capacidad de producción de las nuevas plantas, así como la necesidad de contar con una mayor disponibilidad en las operaciones, han sido los principales ejes de las innovaciones en las tecnologías para procesamiento de minerales. El avance ha sido significativo en el caso peruano, por ejemplo antes del 2002 solamente

se contaba con plantas de producción que no superaban las 80 ktpd, en cambio al día de hoy se cuenta con plantas con capacidad de procesamiento de hasta 360 ktpd, lo cual ha exigido que las tecnologías se adecuen. Hay que tomar en cuenta que actualmente los aspectos más importantes a considerar al momento de realizar trabajos en una planta concentradora son:

**Seguridad:** La inversión de una empresa no tiene comparación con los daños que se pueden ocasionar a las personas, a los equipos o al medio ambiente cuando se produce un incidente o accidente industrial por la falta de un sistema de automatización idóneo que permita un control completo de todas sus operaciones, este sistema debe alertar de manera oportuna la posibilidad de ocurrencia de algún desperfecto.

**Experiencia:** Uno de los requisitos primordiales para nuestros clientes es la experiencia del personal como de los sistemas y soluciones en trabajos similares en función de la relación de referencias o plantas que ya adquirieron