

## Inconvenientes

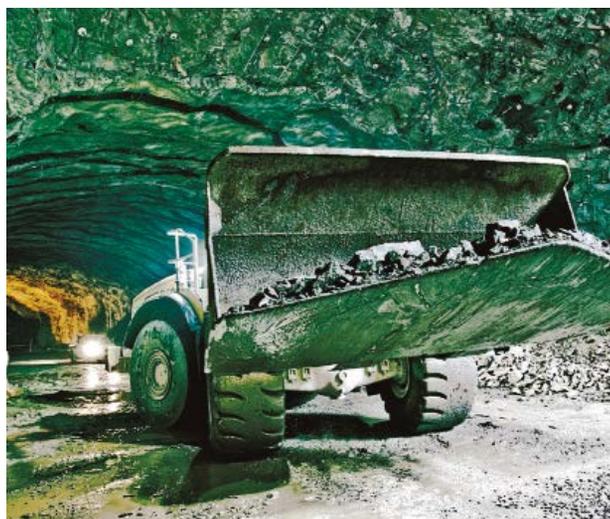
El ingeniero Miguel Montiel, sostuvo que el mayor problema que se puede presentar es que haya una paralización de la máquina y que esto genere a su vez una parada de planta. Algunas de las causas pueden ser: Ingeniería inadecuada en el proceso productivo, partes desgastadas prematuramente, término de la vida útil de algún componente crítico, sobrecarga de la máquina, mala utilización del equipo, reparaciones inadecuadas y repuestos inadecuados.

El Gerente Adjunto de Negocios de Comasa manifestó que no lo llamaría inconvenientes si no que este tipo de aceros se debe procesar respetando los parámetros indicados por el fabricante en las fichas técnicas, los reclamos más comunes son debido al mal uso o mala aplicación de estos materiales.

## Innovación del producto

El ingeniero Miguel Montiel indicó que Fundición Ferrosa, a causa de su política de Innovación permanente es que cuenta desde hace años con programas de Simulación CAD 3D, Simulación de Colada SOLIDCAST, la cual permite asegurar que las piezas fundidas no tengan ningún defecto interno que pueda provocar la falla en operación. Y últimamente adquirió un software de Simulación de elementos discretos, llamado ROCKY el cual puede recrear el trabajo de las principales máquinas mineras. Se pueden hacer cambios y mejoras de componentes y con el programa se puede apreciar cuan eficiente será dicho cambio.

Con lo anteriormente descrito, junto a un staff de ingenieros de larga experiencia en el sector es que Ferrosa ha logrado obtener mayores rendimientos que las piezas originales posicionándose como una de las mejores fundiciones de Sudamérica, logrando solucionar los problemas de desgaste a sus clientes.



Los aceros duros son usados en las zonas de acarreo y procesamiento de mineral donde se requiere una alta abrasión.



Un acero anti abrasivo dura en promedio 5 o 6 veces lo que dura un acero estructural convencional.

Por su parte, Rodrigo Caceres Cabrera, indicó que este tipo de aceros están en constante desarrollo e investigación por los diversos fabricantes, las primeras planchas anti abrasivas fabricadas oscilaban los 300 BHN de dureza, hoy en día estamos hablando de planchas de 500 BHN y se siguen desarrollando nuevos productos.

## Mercado nacional

El encargado de Ferrosa sostuvo que actualmente, no hay otra fundición que cuente con este software de simulación, eso destaca a Fundición Ferrosa como la mejor en su rubro. Hemos tenido varios casos de éxito en las diferentes operaciones mineras en el Perú, como es en Minera Toromocho, Minera El Brocal, Brexia Goldplata, entre otras.

Es así que las piezas que fabricamos están siendo exportadas a todo el mundo por medio de los grandes fabricantes de maquinaria que funden partes de sus máquinas en Ferrosa.

El representante de Comasa sostuvo que considerando que nuestro país es básicamente minero, podemos encontrar una amplia oferta de marcas, así como también calidades. Actualmente nosotros manejamos una marca europea conocida mundialmente y catalogada como un producto de alta calidad, lo cual les da a nuestros clientes el respaldo que el incremento en el precio al comprar este tipo de materiales, se verá reflejado en ahorros posteriores en capacidad de producción y procesamiento. **TM**