

el CO, NO₂, H₂S, SO₂, NO, NH₃. El tiempo de vida útil depende en el tipo de sensor y su uso.

El sensor de CO₂ tiene mayor duración por utilizar tecnología infrarroja para su detección de gas. Los sensores que utiliza GfG son especiales para los duros ambientes mineros y permiten una más rápida estabilidad ante cambios de presión atmosférica.

La alta velocidad de las moléculas de gas es la causa de que los gases se expandan rápidamente.



Gases y vapores tóxicos

La toxicidad de gases y vapores utilizados industrialmente es determinada mediante experimentos de laboratorio que tienen como resultado la tasa LC50. De esto y de otras investigaciones científicas sobre salud laboral con incluso concentraciones más bajas, comités autorizados deducen propuestas para valores límite umbral (límites de exposición laboral) que deben ser obligatorios.

Estos umbrales de valor límite están definidos de tal manera que el trabajador no sufrirá daño mientras que no respire concentraciones de gas superiores umbral

del valor límite establecido durante toda su vida laboral – sin embargo, iesto debe ser garantizado!.

Sensores y principios de medición

Los sensores para la detección de gases y vapores son transductores que usan ciertas propiedades de los gases para la conversión en una señal eléctrica adecuada.

Especialmente tres principios de medición se han hecho dominantes en

las décadas recientes de la detección industrial de gases: sensores electroquímicos, sensores de perla catalítica y sensores infrarrojos.

Muchos gases tóxicos también son muy reactivos y en condiciones adecuadas cambian con reacciones químicas. El sensor electroquímico es un micro-reactor, que con la presencia de gases reactivos produce electrones exactamente como una batería. El flujo de electrones es una corriente eléctrica muy baja pero medible.

Edoctum empresa con 14 años de trayectoria en congresos orientados a la minería, invita a participar en:



V Congreso de Fajas Transportadoras

10 y 11 de Noviembre de 2016

Sonesta Hotel El Olivar
Pancho Fierro 194, San Isidro, Lima - Perú



Presidente del Congreso

Ing. Luis Arana S.

Superintendente de Mantenimiento
Minsur
Perú

Contenido

- Operación y Mantenición de Correas Transportadoras y Sistemas Motrices.
- Sistemas de Control Automático, Manejo de Polvos y de Limpieza.
- Innovación Tecnológica en Sistemas de Transporte de Minerales.
- Análisis de Riesgos Operacionales en los Sistemas de Transportes.
- Aumento de Vida Útil en Sistemas de Transporte de Minerales.
- Selección de Correas Transportadoras y su Impacto en el Negocio.
- Control de Riesgos Críticos en Correas Transportadoras.
- Optimización en el Diseño de Correas Transportadoras.
- Diseño de Chutes de Traspaso y Revestimientos.

Consejo Directivo



Ing. Jim Cáceres

Superintendente de Mantenimiento
Transportadora Callao
Perú



#BeltPE
www.edoctum.pe

Partnership



Auspiciadores

Premium



TEGA INDUSTRIES CHILE S.P.A.

Silver



Convenio



Orgullo de Todos



Para Auspiciar o Asistir:

Skype: edoctum1
evelyn.lavin@edoctum.cl
inscripciones@edoctum.pe

Teléfono: (+56 9) 9888 4172
edoctumperu@gmail.com