

VENTAJAS DEL USO DE SHOTCRETE VÍA HÚMEDA

APLICACIÓN Y ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mayor facilidad en la aplicación de la mezcla a la superficie. ■ Mínimo rebote y desperdicio, no requiere vibrado ni compactado adicional. ■ Brinda el acabado deseado permitiendo un alto rendimiento de la mano de obra.
CALIDAD	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tecnología del concreto moderna. ■ Relación a/c controlada. ■ Menor variación de resultados (f'c). ■ Mayor durabilidad. ■ Mayor absorción de energía (Joules).
SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> ■ Menor riesgo a daños personales o de equipos por caída de rocas. ■ Menor polución de polvo en las labores subterráneas. ■ Uso de aditivos libre de álcalis. ■ Utilizamos equipos electrónicos que permiten disminuir los niveles de CO₂ y N₂O en el interior de la mina.
MAYOR RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sostenimiento de 40–60 m /hora, en lugar de los 10 - 20 m² alcanzados por vía seca. ■ Mayor velocidad de sostenimiento. ■ Mayor avance por metro lineal. ■ Mayor ciclo de minado. ■ Mayor producción de mineral.
AHORRO EN TIEMPO Y RECURSOS	<ul style="list-style-type: none"> ■ Permite disminuir el tiempo de ejecución de la obra. ■ Menores costos operativos. ■ Mayor ahorro en mano de obra y menor desgaste de equipos. ■ Rebote en un rango del 5 al 10%, (el shotcrete vía seca alcanza un rango de rebote del 35 al 50%).
ECOEFICIENTE	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aditivos de última generación que permiten optimizar los consumos de agua en los diseños de mezclas.



Alcance:
Concreto
premezclado
en plantas
fijas



EMPRESA
SOCIALMENTE
RESPONSABLE