

La evolución en los productos Rammer es constante, y en este punto es importante señalar los siguientes avances tecnológicos característicos de la marca:

- Válvula PAV: garantiza que cada impacto tiene máxima energía de impacto lo que genera una productividad superior comparada con otras marcas. La Energía de impacto no depende de rpm del motor. Usa menos energía – menor consumo de combustible.
- Supresión de ruido y Protección de entrada de polvo: El martillo es aislado en la carcasa. La carcasa sellada previene la salida del ruido y entrada del polvo, lo que se refleja en un menor desgaste.
- Rammer overflow protection: Protege el martillo hidráulico contra el desbordamiento de la presión hidráulica, que generaría una presión de trabajo demasiado alta.
- Rammer stroke selector: El selector de carrera ayudará al operador a mejorar el rendimiento del martillo basado en la aplicación y el material. Al mismo tiempo, los costos de operación bajarán.
- Rammer recoilenergy recovery: El retroceso del pistón pre-cargará parcialmente el acumulador y soportará la elevación del pistón del martillo. Por lo tanto, para el siguiente ciclo de martillo, se necesita menos energía del portador

Estas innovaciones y muchas más, nos permiten ofrecer a nuestros Clientes Garantías de por Vida (LTW) por los nuevos modelos, sin costos extras ni ocultos.



Los martillos hidráulicos Rammer, se puede utilizar en cualquier vehículo que reúna los requisitos de instalación hidráulicos y mecánicos necesarios.

#### Breaker – Serie TIPO SIDE.

La frecuencia de impacto de doble velocidad permite que la velocidad del martillo para ajustar la máxima productividad. Presión de funcionamiento

**Ing. Yuri Villa, Regional Business Line Manager - Andean Region Construction Tools (CTO) en Atlas Copco,** siempre que es necesario, la energía de retroceso se convierte en energía de salida para el impacto siguiente. Esta reutilización de la energía de retroceso hace que el martillo funcione de un modo más suave y silencioso, si se compara con los martillos hidráulicos que carecen de este sistema.



baja, mínimo de aceite requerimientos. Más de gran alcance y estructura durable

Alta potencia combinada de la presión hidráulica y el gas nitrógeno.

La carcasa de la caja completa protege el martillo minimizar el mantenimiento y reduce el ruido.

Los sistemas de amortiguación de doble redirecciones explotar energía al material objetivo, prácticamente elimina el retroceso de soporte.

Características avanzadas para la dureza, simplicidad y economía de la operación: el caso de línea delgada, dos retenes de herramientas, soporte personalizados gorras, solo en el cuerpo del acumulador, un menor número de piezas, peso ligero.

Con sólo dos piezas móviles SG automáticos ofrecen más "up-time" y simple, en el mantenimiento de campo. Cuando la reparación requiere el SG-breaker estará de regreso en el trabajo de forma rápida y con un coste razonable.

Sistema de engrase automático (opcional). Alta potencia combinada de la presión hidráulica y el gas nitrógeno. **M**



Los sistemas de amortiguación de doble redirecciones explotar energía al material objetivo.