

Como su nombre lo dice, son almacenes exclusivos para el producto terminado y su función es de regulador. Es el almacén que normalmente es el de mayor valor económico de todos los existentes, por el que el primer objetivo es el de mantener el índice de rotación lo más alto posible. Este almacén es el dedicado a los repuestos; es un almacén que está dirigido a guardar las necesidades de mantenimiento.

### Según su función de la logística de distribución

**Almacenes de planta o almacén central:** Son aquellos almacenes que están localizados lo más cerca posible del centro de fabricación, con el fin de reducir los costos de manipulación y transporte, desde la salida de producción al punto de almacenamiento. Su misión principal es de controlar la operación como poseedor del stock principal, y así si es necesario, surtir a los almacenes regionales. Estos actuarán también como regionales en el área de influencia de donde estén ubicados.

Deben estar lo más cercano posible al punto de mayor consumo de la región o zona de su influencia, teniendo en cuenta que esta zona de influencia no debe ser más amplia para la distribución de una jornada. Su misión fundamental es la de distribuir mercancía de los clientes mayoristas o minoristas de una determinada área. Estos almacenes deben de estar preparados para recibir camiones de gran tonelaje desde las plantas de fabricación o los proveedores y de igual manera estar preparados para la distribución en camiones más pequeños de reparto capilar. Se le

dará importancia en este tipo de almacenes a la zona de preparación de pedidos.

Utiliza técnicas como cross-docking, flujo tenso y stocks de choque disminuyendo el stock global. La decisión de crear estos almacenes dependerá del diseño de distribución. Lo que se pretende con las plataformas es minimizar los stocks y aumentar el nivel de servicio al cliente. Están destinados a cubrir los picos de demanda que necesitan ser atendidos con un sobre stock. Suelen ser almacenes de contratación temporal y se debe tener siempre en cuenta que en caso de tenerlos debemos pensar bien la mercancía que depositaremos en él, cuidándonos de que ésta sea de servicio directo al cliente o los almacenes regionales, y nunca de devolución al almacén principal.

### Según su equipamiento y técnicas de manipulación

**Almacenes en bloque:** Son aquellos donde la mercancía se almacena en bloques de referencias, una encima de otra. Como por ejemplo, ladrillos, detergentes, polietileno expandido, etc. En este tipo de almacenaje se debe tomar en cuenta la resistencia de la base y la estabilidad de la columna. El coeficiente que se aplica con relación a la resistencia es de 1,5. Es recomendado para pocas referencias y mucha cantidad.

La mecanización en los almacenes afecta de manera directa a su utilidad, hasta el punto que no todas las mercancías deben y se pueden almacenar con medios mecánicos. Por ello podemos clasificarlos atendiendo a la manipulación y los medios mecánicos involucrados. **TM**



Los almacenes de planta deben estar cercanos al punto de mayor consumo de la región o zona de su influencia.



En este tipo de almacenaje se debe tomar en cuenta la resistencia de la base y la estabilidad de la columna.

## Contáctelos:

### CIDELSA

Av. Pedro Miota 910,  
San Juan de Miraflores – Lima  
Teléfono: 617-8787  
[www.cidelsa.com](http://www.cidelsa.com)

### MÓDULOS CONSTRUCCIONES MODULARES

Av. Nestor Gamba N° 3235  
Callao  
Teléfono: 313-6661  
[www.modulos.pe](http://www.modulos.pe)

### TECNO FAST

Centro Industrial "Las Praderas de Lurín"  
Manzana A lote 14, Lurín – Lima  
Teléfono: 622-2800  
[www.tecnofast.com.pe](http://www.tecnofast.com.pe)

### CIPRESA

Las Camelias Mz S Lt 17  
Urb. Bello Horizonte, Chorrillos – Lima  
Teléfono: 254-6422  
[www.actiweb.es](http://www.actiweb.es)

