

volúmenes de agregados. “Allí, la exigencia en la atención oportuna es vital, dado que las presas deben contener agua o relaves. Si la presa tuviese una falla se podría generar una catástrofe. En este caso, se requiere de un control de calidad del agregado bastante riguroso. No cualquiera lo puede hacer bien. Nosotros ya hemos demostrado nuestro alto nivel de profesionalismo, trabajando con altos estándares de calidad”, sostuvo el ingeniero.

Unidades mineras

“Actualmente UNICON está trabajando en la unidad minera de Toromocho y en la mina Constanza. En esta última fabricando la presa, así como diversos materiales granulados. Este importante yacimiento cuprífero nos acaba de contratar para reprocesar un mineral que ellos producen, permitiendo así, que retorne al circuito principal de la mina para continuar con su transformación. Si bien el proyecto está en una etapa de prueba, confiamos en que los resultados serán satisfactorios, con lo cual iniciaremos el procesamiento de un gran volumen de m³ de ese mineral”.

Efficiente Operación y Mantenimiento

El ingeniero Orams, sostuvo que el equipo de UNICON ha logrado demostrar su eficiencia, brindando soluciones para diversos proyectos. “Vemos en paralelo las operaciones y mantenimiento de nuestros

equipos. Como operaciones, buscamos alcanzar el mayor volumen de producción posible, y como mantenimiento, queremos que la planta siempre esté operativa. Por lo tanto, coordinamos el momento preciso para ejecutar las labores de mantenimiento en el menor tiempo posible, sin interrumpir la operatividad de la planta. Nos hemos vuelto cada vez más eficientes. De forma permanente hacemos el mantenimiento preventivo de los equipos, para anticiparnos a lo que pueda pasar y no esperar a que se malogre para repararlo. Ello nos permite estar preparados para dar solución a cualquier problema menor que se pueda presentar”.

Casos de éxito

UNICON participó en el suministro de concreto y materiales granulados durante la construcción de la nueva ciudad de Fuerabamba, como parte del proyecto minero Las Bambas. En esta importante obra se logró cumplir con todas las exigencias de la compañía minera, proveyendo los productos solicitados para la construcción de la nueva ciudad. “Posteriormente iniciamos el trabajo en el yacimiento minero, cumpliendo con las exigencias de calidad, aún con la dificultad de no contar con agua para el procesamiento. Por ello, tuvimos que hacer un proceso de producción agregados en seco, por lo cual adquirimos equipos de última generación con los cuales pudimos trabajar la calidad del producto con cero agua”.

“En la mina Constanza hemos hecho cerca de un millón de m³ de material para su presa, con especificaciones muy complejas. Hemos logrado no solo una mejora en los costos operativos del cliente, sino además, la

solución de diversos problemas técnicos y el consecuente incremento la productividad de la operación”, señaló.

En esta mina UNICON logró convertirse en parte de la ruta crítica del proceso de construcción de la presa de forma satisfactoria. Esta mina contrató anteriormente hasta a cuatro distintos proveedores, quienes ofrecieron sus servicios, sin embargo no cumplieron en calidad ni en volumen. Por ese motivo la construcción de la presa tuvo un considerable retraso, generándose un serio problema con los inversionistas ante el posible incumplimiento de los tiempos establecidos de producción. “Cuando UNICON inició la atención de esta mina, hicimos el diseño de la planta para el procesamiento del agregado, contemplando la cantidad requerida y la capacidad instalada. Venciendo algunas adversidades al inicio, llegamos incluso a sobrepasar a los volúmenes de producción requeridos, cumpliendo la mina con el tiempo fijado para la conclusión de la construcción de la obra”, indicó el Ing. Orams.

Calidad y satisfacción del Cliente

UNICON Agregados opera tres canteras en Lima para el abastecimiento de agregados requerido por las plantas de concreto. Esta producción alcanza un volumen anual de cerca de cuatro millones de toneladas. “Hacemos muchas pruebas y ensayos en nuestros laboratorios y probamos sistemas nuevos en nuestras plantas. Ello nos permite aprovechar nuestro amplio conocimiento cuando se presenta un nuevo requerimiento, brindando un servicio mucho más eficiente. Tenemos un altísimo nivel de satisfacción de nuestros clientes, en diversas oportunidades hemos brindado soluciones que otros proveedores no lograron atender”, señaló el Ing. Orams. **TM**



Ing. Leslie Orams,
Gerente de
Canteras Adjunto
de UNICON

Fuente: UNICON