

los centros de control de motores, de las válvulas, de los equipos de PLC existentes en milisegundos y van a poder procesar estas señales por medio de algoritmos que han sido previamente diseñados por los especialistas para realizar el control de procesos y que permiten tener un control óptimo, eficiente de todo lo que está pasando en la planta.

“Todos los procesos son minuciosamente analizados, porque los CPU reciben estas señales, hacen algoritmos que están muy relacionados a como se tiene que controlar el proceso y envían respuestas justamente a válvulas que se abren o se cierran a motores que se prenden o que se apagan a velocidades de los molinos”, destacó.

Reducción de costos

“Es complejo calcular un número exacto de reducción de costos, ya



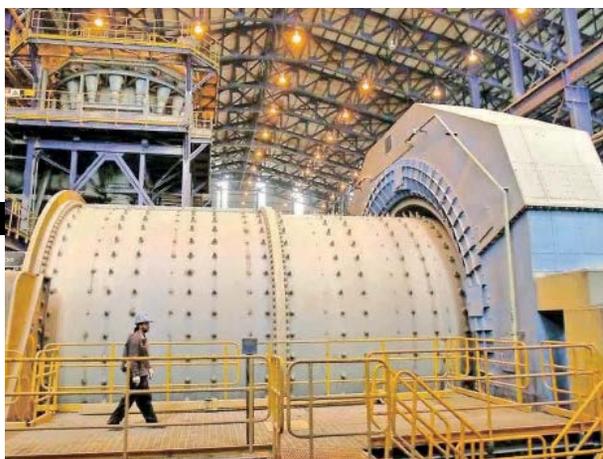
Centro de automatización ABB.

que la estructura de precio varía según la aplicación o industria de la que estamos hablando. Pero si hablamos de la gran minería, por ejemplo, el impacto del uso de la tecnología es más evidente en cuanto a la reducción de costos”. Señaló el representante de Emerson.

Mencionó que en un proyecto desarrollado recientemente en la

región minera del sur del Perú, la implementación de la tecnología de automatización fue uno de los factores que contribuyó en lograr mayores volúmenes de producción y eficiencias asociadas lográndose una reducción en los costos de producción promedio regionales de 6.2% en el cuarto trimestre del 2016 respecto al mismo período del 2015, impactando positivamente en el flujo de caja de la compañía. “En el caso de la gran minería podemos hablar de un promedio de ahorro de entre 5 a 10 centavos de dólar por libra de producción de cobre”, agregó.

Castro de ABB dijo que en general, los beneficios de la automatización con respecto a un proyecto o a una planta que esté todo en manual, se calcula que deben estar en el orden del 30% o 40% de incremento de la productividad solamente por temas operativos, pero si a esto se le suma la reducción de costos de energía debido a que se aprovecha mejor el uso de la planta, adicionalmente reducción de costos de mantenimiento, también, porque hay un tema de que ya no se hace un mantenimiento basado simplemente en problemas, sino se hace un mantenimiento inteligente planeado o predictivo y adicionalmente una operación más segura que permite evitar riesgos, incidentes, accidentes, evita provocar paradas de planta o reducciones de producción, entonces si sumas a lo que ya ofrece a la operación es muchísimo, estamos hablando de un número bastante



Hoy en día las innovaciones tecnológicas han mejorado la automatización y control de los procesos.

