



Plataforma de control OCS-4D® de Metso.

## Dificultades durante operatividad de una planta

Juan parra mencionó que hay múltiples factores que pueden afectar la operación de una planta. Hoy en día una de las principales preocupaciones de la industria minera y donde se están enfocando en mayor medida los recursos, es la seguridad de las operaciones, para garantizar la integridad de los trabajadores y de los grandes activos.

“Emerson ha desarrollado múltiples aplicaciones para minería implementando tecnología inalámbrica para monitorear procesos en forma rápida y económica evitando la exposición de los trabajadores a ambientes hostiles, peligrosos o remotos. Esta tecnología permite visualizar el proceso desde la comodidad de una sala de control asegurando la integridad de los trabajadores”, comentó.

Otro de los desafíos que afronta la industria, es el aseguramiento de la disponibilidad de la planta. Una parada no programada de producción de una gran operación minera puede significar un costo de hasta 250 mil dólares por hora, provocando significativas pérdidas financieras. En estos casos es sumamente importante contar con tecnología que permita monitorear la salud en línea de los grandes activos para prever fallas y minimizar el riesgo de paros no programados.

Otro ejemplo de los desafíos que afrontan las operaciones mineras

es la no uniformidad del mineral obtenido de las voladuras de tajo abierto. Para afrontar esto, los sistemas expertos con capacidad de control avanzado, permiten optimizar los lazos de control según la metalurgia del mineral.

“Diría que cada empresa tiene su propia problemática por encontrarse en distintos niveles de automatización o por contar con diferente infraestructura y necesidades, sin embargo el reto actual en la industria, está en disminuir los costos, tiempos muertos, retrasos y la baja calidad. Para lograr todo eso es necesario automatizar tanto las partes de proceso como integrar las diferentes áreas, entregando a los usuarios información confiable y en tiempo real, casi al milisegundo de ocurrido un problema”, dijo el representante de ABB.

“Para lograr nuestros objetivos es necesario implementar un solo sistema que integre todas las características de control distribuido, tanto a la gente de operaciones, gente de control de procesos, de mantenimiento, de administración, gerentes, etc., este sistema es capaz de mandar información, integrarse prácticamente con los otros sistemas gerenciales de la planta”, agregó.

Emerson es una compañía global proveedora de soluciones en automatización de clase mundial que acompaña a los más grandes proyectos mineros alrededor del mundo.

“Recientemente tuvimos una experiencia exitosa en Perú, con ingeniería desarrollada en Canadá, en la que la implementación de la solución integral de automatización fue uno de los factores que contribuyó en adelantar el inicio de la producción en dos meses y permitió aumentar 25% la capacidad de producción de diseño. Este éxito se debió, en gran parte, en el involucramiento en etapa temprana de Emerson en el diseño e ingeniería del proyecto, junto con la selección de los grandes activos de producción como los molinos, hidrociclones, celdas de flotación, espesadores, entre otros, permitió lograr importantes mejoras de la eficiencia desde el momento de la puesta en marcha del proyecto” contó el gerente comercial de Emerson.

El gerente de proceso de optimización de Metso comentó que en Brasil, una importante mina de oro ubicada en el estado de Mina Gerais, reportó recientemente un incremento de 1,5% en el tonelaje fresco procesado por el molino SAG; es decir, gracias a OCS-4D® aumentó el rendimiento del circuito de molienda primaria.

“El último proyecto que estamos trabajando es la ampliación Toquepala, proyecto que nos demandó bastante tiempo y dedicación ganarlo, fue complicado porque era un proyecto muy grande y el único de ese año, sin embargo debido a la experiencia que tenemos en Perú, más de 20 ingenieros en control de procesos que venimos trabajando durante los últimos 20 años en proyectos similares con muchas referencias, ingenieros multidisciplinarios metidos dentro del equipo en donde cada uno aporta lo que le corresponde a su especialidad, permitió que en las evaluaciones pudiéramos salir mejor técnicamente y poder obtener este proyecto de gran envergadura y tecnológicamente de última generación”, afirmó el gerente en línea de sistemas de control y automatización en ABB Perú. **TM**