

FOTO: FERREYROS



El AD22 está enfocado en optimizar el desempeño del equipo en operaciones mineras subterráneas ubicadas en grandes altitudes.

CAT AD22	
PESO EN ORDEN DE TRABAJO	
Vacio (kg)	22,220.
Lleno (kg)	44,220.
MOTOR	
Modelo	CAT C11 ACERT.
Potencia nominal	325 hp.
Potencia bruta	325 hp.
Potencia neta	310 hp.
Cilindrada	11.15 L.
Tipo de combustible	Diesel.
Tanque de combustible (litros)	361 L (95.0 gal)
nivel de emisiones	TIER III

Gracias a la gran potencia y torque de su motor, este camión se desplaza con más comodidad en las rampas y, cuando para, no tiene dificultades para reiniciar la subida: su tren de fuerza cuenta con un convertidor de torque, caja de transmisión “Power-shift” y ejes Caterpillar, que lo convierten en el equipo con mayor capacidad de transmisión de torque del mercado. Además, el equipo cuenta con frenos tipo “SAFR” (Aplicados por resorte, liberados hidráulicamente, por sus siglas en inglés), brindando la máxima seguridad a la operación.

Por otro lado, este modelo cuenta con la estructura más resistente del mercado gracias a que está compuesto por piezas fundidas, diseñadas para soportar los grandes esfuerzos a los que está sometido el equipo. Una tolva reforzada tipo cola de pato (Dump Box), disponible en versiones de 10 y 11 m³, ofrece mayor resistencia a la abrasión y aumenta su vida útil.

La cabina cuenta con una pantalla que muestra las imágenes captadas por la cámara de retroceso incorporada en el equipo. De esta manera favorece

FOTO: SANDVIK



Para aumentar aún más la seguridad, todos los modelos de camiones Sandvik vienen listos para la implementación de operación automatizada.

TH320	
Carga útil	20000 Kg.
Rango de Balde	13.4 yardas.
Peso Operacional	22317 Kg.
Peso cargado	42275 Kg.
Potencia de motor	240 kW (322 HP) a 2200 RPM.

la visión del operador, evitando los puntos ciegos durante la operación. Además, la cabina tiene certificación FOPS/ROPS (Estructura protegida contra la caída de objetos y Estructura protegida contra volcadura, por sus siglas en inglés) para aumentar la seguridad del operador.

El modelo AD22 está preparado para disminuir el tiempo en los servicios de mantenimiento al motor y a los sistemas hidráulicos, pues su diseño permite un fácil acceso para realizar cambios de los filtros de aceite, de petróleo y de aire.

Sandvik TH320

Diseñados para transportar el mineral de manera segura, productiva y rentable en condiciones extremas y espacios confinados. Son compactos y poderosos, rápidos y confiables, ofreciendo cargas útiles desde 15 a 63 toneladas.

Todos los modelos han sido diseñados para operar con carga completa en gradientes de espiral largas de hasta 20% a altas velocidades. La seguridad es un criterio de diseño muy importante, ya que nuestro objetivo es brindar equipos mineros más seguros e incluso exceder las expectativas de seguridad del cliente.

Los camiones Sandvik incorporan características de seguridad cuidadosamente diseñadas, que buscan reducir los riesgos para los operadores, el personal de mantenimiento y cualquier otra persona trabajando en las cercanías de nuestro equipo. Un ejemplo son