

minera y si cualquier ciudadano cree que los límites permisibles están por encima de lo permitido, simplemente comunica y una empresa tercera realiza el monitoreo en tiempo real. Siempre debe haber transparencia.

TM: Coméntenos acerca de los 28 años que tiene Minera Almax y de la última certificación ISO que recibió

AB: Con toda la modestia, estamos muy orgullosos por haber cumplido 28 años al servicio de la minería peruana. Consideramos que lo hemos logrado en base a la confianza de nuestros apreciados clientes, cumpliendo lo prometido y brindando productos de prestigiosos fabricantes de calidad Premium. Nuestro staff de profesionales altamente capacitados, con los valores y sólidos principios de la empresa, nos permite brindar un servicio técnico post venta de calidad en el mismo lugar de operaciones.

Hace más de un año, que nuestra empresa decidió obtener la certificación ISO 9001-2015 y con mucho orgullo puedo decir que con el apoyo y compromiso de todo el personal de Minera Almax, logramos el objetivo y estamos convencidos que el obtener esta importante certificación, nos compromete mucho más a seguir mejorando todos nuestros estándares de calidad. Es interesante mencionar que según el INACAL (Instituto Nacional de Calidad). Solo el 1 % de las empresas formales en el Perú, cuenta con este tipo de certificación.

Acerca de Compañía Minera Almax

Empresa dedicada al servicio de la minería, industria y construcción. Ofrecen equipos, repuestos y accesorios para las operaciones, contribuyendo con la seguridad y productividad de sus clientes, siendo representante exclusivo de fabricantes de productos de calidad Premium, de países como Canadá, USA, Inglaterra, Sudáfrica y Brasil, entre otros.



Socios fundadores de Minera Almax Ingenieros Max Casas y Alberto Brocos

Comprometidos en lograr la satisfacción de sus clientes, brindándoles productos y servicios de calidad cumpliendo con sus requisitos, así como los reglamentarios aplicables.

Buscan la mejora continua de sus procesos a través del Sistema de Gestión de la Calidad, proporcionando los recursos, la capacitación y entrenamiento necesario a sus colaboradores.

Minera Almax SAC, ofrece productos y servicios de tecnología de punta para la minería, industria y construcción, contribuyendo así con la seguridad y bienestar de los trabajadores; y con la mejora en la productividad de las operaciones a través de una mayor eficiencia y la reducción de costos. Además cuentan con un staff de profesionales altamente capacitados con valores y principios sólidos para satisfacer los requerimientos de sus clientes en términos de calidad y adecuado servicio post venta.

Buscan satisfacer los requerimientos de sus clientes en términos de calidad, servicio y oportunidad. Para esto, establecen relaciones de confianza a largo plazo con sus representadas a nivel mundial en base al conocimiento del mercado y de los productos. También brinda un ambiente de trabajo seguro y adecuado para el personal, motivándoles a brindar una atención y servicio de excelencia.

La política con la que cuentan consiste en cumplir rigurosamente con todas las obligaciones de ley y están abocados en el cuidado responsable del medio ambiente y en contribuir con la seguridad integral de las operaciones mineras.

El objetivo principal de Minera Almax es mantener el liderazgo en el mercado al comercializar productos de calidad Premium con un servicio de excelencia y esperan seguir contribuyendo en la oferta de soluciones integrales de seguridad, productividad, monitoreo y telemetría a fin de brindar seguridad integral a los trabajadores y la mejora continua de la rentabilidad de sus clientes con la finalidad de contribuir para que las empresas productivas responsables sean exitosas.

Cuentan con un equipo de ingenieros técnicos especialistas, los cuales brindan charlas sobre el uso y mantenimiento adecuado de los equipos que comercializan. Estas charlas de capacitación están dirigidas a los usuarios y personal encargados del mantenimiento siendo realizadas en la misma unidad operativa.

Se capacita con relación al uso adecuado de los equipos y se brinda información sobre el mantenimiento preventivo y control de los mismos. El objetivo es crear conciencia sobre la importancia de contar con equipos que operen de manera adecuada brindando así seguridad al usuario y productividad operativa a la empresa. **TM**