

Aportando al desarrollo de las operaciones mineras.

UNICON: Eficiencia Comprobada

UNICON cuenta con una larga trayectoria en el sector minero nacional a través de sus diferentes líneas de productos y servicios que ayudan a incrementar la productividad de los yacimientos en los que opera.

El Ing. Jorge Díaz, Superintendente de Operaciones Mineras de UNICON, contó que la empresa inició sus operaciones en la unidad minera Cobriza. “Inicialmente nuestros servicios consistían en brindarles soporte técnico en la utilización de aditivos para la preparación del concreto que empleaban para realizar el sostenimiento vía seca en sus túneles. Esta unidad minera normalmente alcanzaba una producción de concreto promedio de 100 m³ al mes, dejando muchas labores sin sostenimiento.

Nuestra propuesta contempló el uso de una mejor tecnología para alcanzar una mayor eficiencia. De ese modo Cobriza nos dio la oportunidad de colocar una planta de producción de concreto e iniciamos el suministro del concreto lanzado vía húmeda (Shotcrete) empleando un equipo robotizado, esta tecnología había sido utilizada anteriormente por UNICON cuando participó en la construcción de la central hidroeléctrica de Chimay (Junín), donde se usó por primera vez concreto lanzado vía húmeda con equipo robotizado para el sostenimiento de los túneles de la central hidroeléctrica. Gracias a dicha experiencia, UNICON se abrió paso en el sector minero como suministradora de concreto premezclado y desarrolló el servicio de concreto lanzado vía húmeda en diversas operaciones mineras. Cuando UNICON inició la producción del concreto y el servicio de lanzado vía húmeda (Shotcrete), demostró una mayor



eficiencia, llegando a suministrar volúmenes de 400 m³ mensuales.

Planta de producción a la necesidad de la mina

El Ing. Díaz, manifestó que UNICON ofrece la instalación de una planta de producción a la medida, según los requerimientos de cada operación minera. “Nosotros iniciamos el contacto con una visita a las instalaciones de la operación minera del cliente, examinamos al detalle cuáles son sus necesidades para determinar cuáles son los productos y servicios que puedan requerir. Posteriormente coordinamos los trabajos que se requieren

ejecutar, desde el diseño del layout de la planta de acuerdo al tamaño de operación, hasta su implementación y puesta en marcha”, comentó.

Calidad y Soporte Técnico

En todas sus operaciones mineras UNICON cuenta con el soporte de un laboratorio de control de calidad in situ, el mismo que evalúa todos los productos que desarrolla. “Hacemos pruebas, incluso un seguimiento y trazabilidad orientadas a mantener los estándares de calidad requeridos. El sistema de control de calidad aplicado en las plantas fijas de Lima es replicado en todas nuestras operaciones mineras donde trabajamos”, indicó.